Staubfreies Heu.
Freie Atemwege.

Der DEXTR 1550 gegen Husten im Pferdestall

Immer mehr Pferde husten, und das ist kein harmloses Symptom. Heu enthält auch bei guter Qualität Staub, Schimmelsporen und feinste Partikel, die das Pferd beim Fressen jeden Tag tief einatmet. Die Folge sind gereizte Atemwege und Entzündungen. Ohne Gegenmaßnahmen kann sich daraus Equines Asthma entwickeln, eine chronische Erkrankung mit Atemnot, Leistungsverlust und dauerhafter Medikamentengabe. Im schlimmsten Fall wird die Lunge bleibend geschädigt, und das Pferd kann nicht mehr geritten werden.

Der **DEXTR 1550** setzt an der Ursache an. Er entstaubt das Heu, bevor es in die Raufe kommt. So sinkt die tägliche Staubbelastung dauerhaft, die Atemwege können sich erholen, und neuen Erkrankungen wird vorgebeugt. Das Futter bleibt dabei trocken, schmackhaft und natürlich, ohne Wässern und ohne Bedampfen.





Ihre Vorteile:

- Weniger Husten
- Mehr Pferdewohl
- Geringere Tierarztkosten
- Bessere Luft im Stall
- Für alle Pferdebetriebe
- 10 kg Heu in 10 Minuten fertig
- Niedriger Stromverbrauch
- Leicht zu reinigen
- Wartungsfreundlich

DEXTR 1550

Maschine zur Heu-Entstaubung

Mechanische Auflockerung und Absaugung für trockenes Heu. Trommel und heuberührende Teile sind aus Edelstahl.



10 kg	230 V	2,3 kW
maximale Füllmenge	Versorgungsspannung	Leistungsaufnahme

MECHANISCHE DATEN

Gehäuse	Bepulverter Stahl, cremeweiß RAL 9001
Trommel und heuberührende Teile	Edelstahl
Abmessungen (L × B × H)	ca. 2.600 × 1.130 × 1.700 mm über alles, inkl. Abscheider und höchstem Punkt bei geschlossenem Deckel
Gewicht	ca. 370 kg
Trommel	Ø 1.000 mm × 1.400 mm Länge
Trommelvolumen gesamt	ca. 1.100 l
Empfohlenes Nutzvolumen	ca. 550 l (bis Ladekante)
Mindestfüllmenge	3 bis 5 kg trockenes Heu
Maximale Füllmenge	10 kg*
Antrieb	Welle mit Armen, mechanisch angetrieben
Mobilität	Vier Lenkrollen, zwei mit Feststellbremse

ELEKTRISCHE DATEN

Versorgung	230 V / 50 Hz
Gesamtleistungsaufnahme	2,3 kW
Schutzart Steuerbox	IP54
Lautstärke	70 dB

FILTER UND ABSAUGTECHNIK

Filter	Baumwolle oder Feinstaubfilter 1 µm
Abdichtung und Fixierung	Gummiring / Spannriemen
Staubbeutel	Home-kompostierbar, 180 l Volumen
Luftvolumenstrom	2.530 m³/h

* Abhängig von Struktur und Schüttdichte des Heus.

JETZT unverbindliches Angebot anfordern oder 30-Tage-Test vereinbaren!

@hit.aktivstall

hit_aktivstall

HIT Hinrichs Innovation + Technik GmbH
Kleine Straße 2
D-25795 Weddingstedt
Tel. +49 (0) 4 81 - 68 37 63 - 0
Fax +49 (0) 4 81 - 68 37 63 - 10
E-Mail info@aktivstall.de

goldrichtig 11/2026